



OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

Modernizace vodorovné vyvrtávačky WD200

- výměnným způsobem -

Rozsah provedené modernizace:

- přebroušení všech vodících ploch a vyložení kluzných ploch, lišt a klínů materiálem s nízkým koeficientem smykového tření
- kompletní GO vřeteníku- nové pracovní vřeteno, upínání nástroje ISO 60, nové uložení , nová ložiska a pouzdra
- přebroušení pinoly, vedení pinoly vyloženo materiálem s nízkým koeficientem smykového tření
- náhrada trapézových šroubů výsuvu pinoly a pojezdu vřeteníku po stojanu kuličkovými šrouby
- pojezd vřeteníku po stojanu řešen samostatným pohonem
- úprava vedení závaží ve stojanu, výměna lan
- pojezd stojanu po loži řešen kuličkovým šroubem s pohonem
- odměřování pojezdu stojanu, pojezdu vřeteníku po stojanu, výsuvu vřetene a výsuvy pinoly
- zakrytování kluzných ploch lože teleskopickými kryty
- elektroinstalace nová
- nový řídicí systém
- kompletní nová dokumentace

Technické parametry WD200 po modernizaci:

Průměr vřetene	200	mm
Max.moment na ose vřetene	200000	kg.cm
Výška lože	550	mm
Šířka vedení lože	2000	mm
Počet program os	3	[1]
Pojezd osy „X“ (pojezd stojanu)*	4200	mm
Pojezd osy „Y“ (pojezd vřeteníku)	3500	mm
Výsuv pinoly	1600	mm
Pojezd osy „Z“ (výsuv vřetena)	2000	mm
Počet řad otáček vřetene	4	[1]
Max.otáčky vřetene	800	ot/min
Posuv osy „X“	0 - 5000	mm/min
Posuv osy „Y“	0 - 5000	mm/min
Posuv osy „Z“	0 - 2000	mm/min
Výsuv pinoly	0 - 2000	mm/min

* Dle provedení stroje.



ZDAS

OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

