



## OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

# Modernizace vodorovné vyvrtávačky WD160

- výměnným způsobem -

### Rozsah provedené modernizace:

- přebroušení všech vodících ploch a vyložení kluzných ploch, lišt a klínů materiálem s nízkým koeficientem smykového tření
- kompletní GO vřeteníku- nové pracovní vřeteno, upínání nástroje ISO 60 (ISO 50), nové uložení, nová ložiska a pouzdra
- přebroušení pinoly, vedení pinoly vyloženo materiálem s nízkým koeficientem smykového tření
- náhrada trapézových šroubů výsuvu pinoly a pojezdu vřeteníku po stojanu kuličkovými šrouby
- pojezd vřeteníku po stojanu řešen samostatným pohonem
- úprava vedení závaží ve stojanu, výměna nosného řetězu závaží za ocelová lana s novým zavěšením
- pojezd stojanu po loži řešen kuličkovým šroubem s pohonem
- odměřování pojezdu stojanu, pojezdu vřeteníku po stojanu, výsuvu vřetene a výsuvy pinoly
- zakrytování kluzných ploch lože teleskopickými kryty
- elektroinstalace nová
- nový řídicí systém
- nátěr stroje nový
- kompletní nová dokumentace

### Technické parametry WD160 po modernizaci:

Průměr vřetene	mm	160
Max. moment na ose vřetene	kgcm	160000
Kužel ve vřetenu	ISO	60 (50)*
Výška lože	mm	480
Šířka vedení lože	mm	1600
Počet program os	[1]	3
Pojezd osy „X“ (pojezd stojanu)	mm	4100 *
Pojezd osy „Y“ (pojezd vřeteníku)	mm	2150
Výsuv pinoly	mm	1200
Pojezd osy „Z“ (výsuv vřetene)	mm	1550
Počet řad otáček vřetene	[1]	4
Max. otáčky vřetene	ot/min.	920
Posuv osy „X“	mm/min.	4000
Posuv osy „Y“	mm/min.	4000
Posuv osy „Z“	mm/min.	2000
Výsuv pinoly	mm/min	2000

\* Dle provedení stroje.



# ZDAS

## OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

