



## OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

# Modernizace soustruhu SR2000 na CNC provedení

### Rozsah provedené modernizace:

- přebroušení všech vodících ploch a vyložení kluzných ploch, lišt a klínů materiálem s nízkým koeficientem smykového tření
- kompletní GO vřeteníku, nová ložiska, čerpadla mazání
- kompletní GO koníku, nová ložiska
- hydraulické zpevňování pojezdu koníku po loži
- náhrada trapézového šroubu příčného posuvu kuličkovým šroubem
- pojezd příčného suportu („X“) řešen samostatným pohonem- servomotor s planetovou převodovkou
- pojezd podélného suportu po loži („Z“) samostatným pohonem- servomotor s planetovou převodovkou se systémem DualDrive a broušenými ozubenými hřebeny
- odměřování podélného pojezdu suport („Z“) a odměřování příčného pojezdu suport („X“)
- nové kabelové nosiče přívodů pro pojezd suportu a koně
- automatické mazání kluzných ploch pomocí mazacích agregátů ovládaných řídicím systémem
- elektroinstalace nová
- nový řídicí systém
- nový nátěr
- kompletní nová dokumentace

### Technické parametry SR 2000 CNC po modernizaci

#### Rozměry a hmotnost stroje:

Púdorysné rozměry stroje	mm	17582x3104
Výška lože	mm	680
Šířka lože	mm	1700
Hmotnost s normálním příslušenstvím	kg	54900

#### Pracovní rozsah:

Výška hrotů nad ložem	mm	1 000
Maximální oběžný průměr nad ložem	mm	2 000
Maximální oběžný průměr nad suportem	mm	1 600
*Maximální délka obrobku mezi hroty	mm	12 000

#### Vřeteník:

Rozsah otáček vřetene	ot/min.	1,4 - 280
Průměr upínací desky	mm	1 920
Průměr kužele ve vřetenu	1:10	Ø 120

#### Suport:

Osa „Z“ plynule regulovatelné	mm/min.	1 – 6 000
Osa „X“ plynule regulovatelné	mm/min.	0 – 4 000
* Délka pojezdu osy „Z“	mm	12 000
Délka pojezdu osy „X“	mm	700
Maximální průřez nože	mm	80 x 80



## OPRAVY A MODERNIZACE OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

Pohony:

Motor pro pohon vřetene – osa „C“	kW	110
Motor pro podélný posuv suportu– osa „Z“	kW	7,9
Motor pro pojezd příčných saní – osa „X“	kW	4,5
Motor otočných saní osy „W“	kW	1,5
Motor pro pojezd koníku	kW	2,2
Motor výsuvu pinoly koníku	kW	0,55
Mazání převodů vřeteníku	kW	2x0,75

Koník:

Průměr kužele v hrotové objímce	1:10	Ø 120
Rychlost výsuvu hrotové objímky	mm/min.	300
Rychlost pojezdu koníku po loži	mm/min.	3 000

\* Dle provedení stroje.

